

Клапан "м'якого" пуску Серія МС

Приєднання G1/4, G3/8 і G1/2
Модульний тип



- » Забезпечує безпечний запуск обладнання
- » Плавне і регульоване зростання тиску від атмосферного до 50% рівня вхідного тиску

Клапан "м'якого" пуску дозволяє уникнути поломок обладнання та травмування персоналу при ввімкненні пневматичної системи з циліндрами. Клапан "м'якого" пуску забезпечує поступове збільшення тиску в пневматичній системі до 50% від вхідного значення, після чого величина тиску стрибком збільшується до магістрального (100%). Зазвичай, клапан "м'якого" пуску встановлюється після блоку підготовки повітря.

Реле тиску може бути встановлено у верхній частині клапану замість заглушки S2610 в отвір G1/8. Для скидання повітря слід використовувати клапан безпеки 3/2, встановлений перед клапаном "м'якого" пуску.

ОСНОВНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Конструкція	модульна, компактна, клапанного типу		
Матеріали	алюмінієвий сплав, NBR, технополімер		
Приєднання	G1/4	G3/8	G1/2
Вага	кг	0,275	0,566 0,544
Кріплення	у будь-якому положенні		
Робоча температура	-5°C ÷ 50°C (при негативних температурах використовувати осушене повітря)		
Покриття	емаль		
Робочий тиск	2 ÷ 10 бар		
Номінальні витрати (при 6 бар, при ΔP=1)	G1/4 = 1850 Нл/хв	G3/8 = 4000 Нл/хв	G1/2 = 4350 Нл/хв
Якість повітря за стандартом ISO 8573-1:2010	очищене повітря без необхідності маслорозпилення. Потребує встановлення відцентрового фільтру 25 мкм, для забезпечення класу очищення повітря за стандартом ISO 8573-1:2010 [7:8:4].		

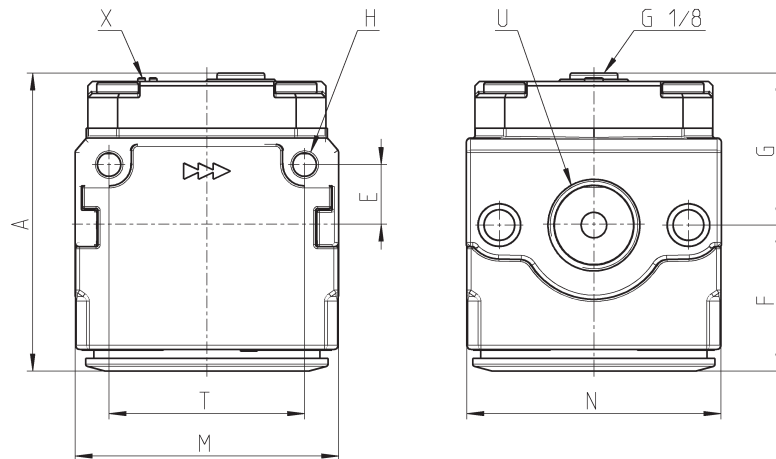
КОДУВАННЯ

MC	2	02	-	AV
----	---	----	---	----

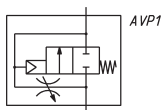
MC	СЕРІЯ
2	РОЗМІРИ: 1 = G1/4 2 = G3/8, G1/2
02	ПРИЄДНАННЯ: 04 = G1/4 38 = G3/8 02 = G1/2
AV	AV = КЛАПАН "М'ЯКОГО" ПУСКУ

Клапан м'якого пуску Серія MC

X = регулювальний гвинт

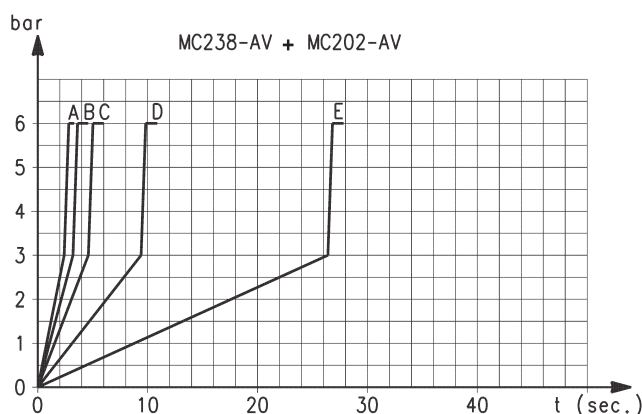
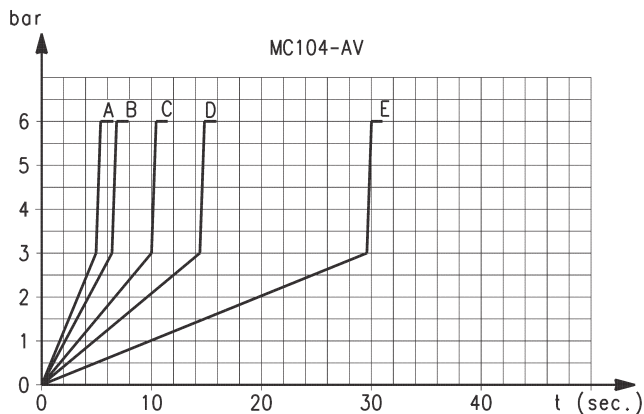


AVP1 = клапан "м'якого" пуску



РОЗМІРИ									
Мод.	A	E	F	G	H	M	N	T	U
MC104-AV	59,5	11	28,5	31	4,5	45	45	35	G1/4
MC238-AV	72,5	14	34	38,5	5,5	62	60	46	G3/8
MC202-AV	72,5	14	34	38,5	5,5	62	60	46	G1/2

ГРАФІК ЗАЛЕЖНОСТІ ТИСКУ ВІД ЧАСУ



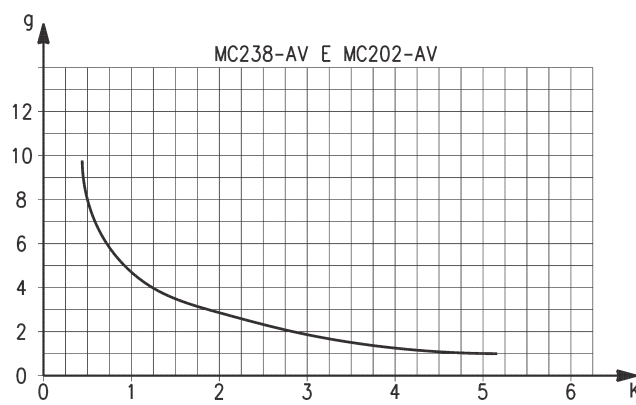
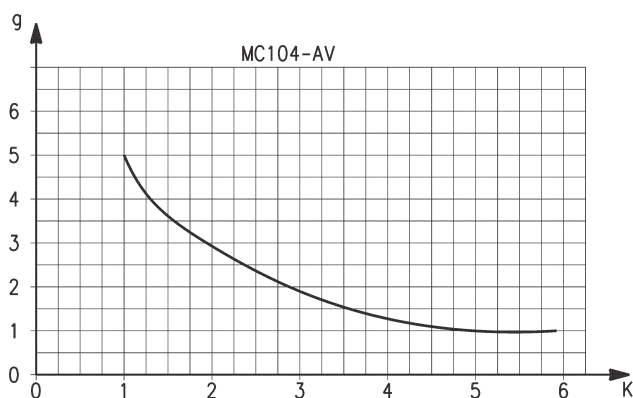
КЛАПАНИ "М'ЯКОГО" ПУСКУ СЕРІЯ MC

Константа K на графіках нижче показує кількість обертів регульовального гвинта для досягнення необхідного часу нагнітання при вхідному тиску 6 бар.
Розподіл значень вхідного тиску може викликати зміну часу зростання нагнітання на $\pm 20\%$.

A = 5 обертів
B = 4 оберти
C = 3 оберти
D = 2 оберти
E = 1 оберт

$K = t/V$, де:
V = об'єм пневмосистеми, л
t = бажаний час нагнітання, с

ПРИКЛАД



Приклад: MC104-AV
V = 5 л
t = 16 с
K = 16/5 = 3,2
g = кількість обертів гвинта
Використовуючи графік значень K, визначаємо, що кількість обертів регульовального гвинта буде приблизно дорівнювати 1,8.

Приклад: MC238-AV - MC202-AV
V = 5 л
t = 16 с
K = 16/5 = 3,2
g = кількість обертів гвинта
Використовуючи графік значень K, визначаємо, що кількість обертів регульовального гвинта буде приблизно дорівнювати 1,8.